



**JBH**  
Personalberatung HERGET

## International erfolgreiche Pharma-Adresse

Unser Klient mit Sitz in der **Region Rhein / Main** ist die deutsche Tochtergesellschaft eines weltweit führenden Pharma-Konzerns mit einer Umsatzgröße von ca. €10 Milliarden. Mit bestens eingeführten Präparaten in unterschiedlichen Indikationsgebieten sind wir seit Jahren auch im deutschen Markt äußerst erfolgreich positioniert und erwirtschaften hier eine Umsatzgröße von mehreren €100 Mio. – mit deutlich steigender Tendenz.

Im Rahmen des gezielten Ausbaus unseres Bereiches Qualitätswesen suchen wir zeitnah eine überzeugende Persönlichkeit (w/m), die als approbierte/r

# Apotheker/in

## Stv. Qualified Person § 14 AMG

anspruchsvolle Aufgaben zu übernehmen in der Lage ist. So werden Sie in dieser Funktion für die Weiterentwicklung und Optimierung unseres Qualitätswesens in Deutschland ebenso verantwortlich sein wie auch für die nachhaltige Implementierung der konzerninternen globalen wie auch EMEA Quality SOPs gemäß den gültigen gesetzlichen Vorgaben. Weiterhin wird Ihnen die Überwachung der deutschen Standorte wie auch externer Partner nach gültigen SOP-Richtlinien einschließlich Chargenfreigabe obliegen. Die Bearbeitung von Reklamationen und Deviation Reports wie auch die Erstellung von Master Documents für die Bereiche Produktion, Prozess- resp. Methodvalidierung bis hin zu Stabilitätsstudien wird Ihr Aufgabenportfolio anspruchsvoll abrunden. Darüber hinaus werden Sie Betreuung von Famulanten und Pharmaziepraktikanten verantwortlich wahrnehmen.

Um diesen komplexen Aufgaben souverän gewachsen zu sein, haben Sie nach erfolgreichem Abschluss als approbierte/r Apotheker/in bereits mehrjährige qualifizierte Erfahrung in der pharmazeutischen Industrie gesammelt und genießen die Anerkennung als **Qualified Person § 14 AMG**. Persönlich zeichnen Sie sich durch einerseits ein hohes Maß an Akribie und Ziel- wie auch Ergebnisorientierung, andererseits Teamorientierung und Flexibilität wie auch eigenständiges Arbeiten aus. Sie sind in der Lage, klar Prioritäten zu setzen und haben Spaß an internationaler Zusammenarbeit. Deshalb setzen wir Englisch in Wort und Schrift wie auch sehr gute MS Office-Kenntnisse als selbstverständlich voraus.

Haben Sie vorab noch Fragen? Dann rufen Sie uns doch einfach an!

Weitere Details zum Unternehmen, den Aufgabenstellungen wie auch den interessanten Rahmenbedingungen erörtern wir gerne im persönlichen Gespräch, das wir kurzfristig mit Ihnen vereinbaren werden.

Gerne steht Ihnen **Herr Jürgen B. Herget** für weitere Details zur Verfügung. Neben objektiver Information garantieren wir strengste Diskretion sowie die absolute Einhaltung eventueller Sperrvermerke. Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftigen Unterlagen (tabell. Lebenslauf, Zeugnisse sowie Einkommensvorstellung), die Sie bitte unter der Projektnummer **JBH 5287** – per eMail (max. 1 MB) – an die **JBH-Management- & Personalberatung Herget** einsenden.

### JBH-Management- & Personalberatung Herget

Landshuter Allee 8, 80637 München, Tel. 0 89 / 82 92 92 - 0, eMail: karriere@jbh-herget.de, www.jbh-herget.de